

Comunicado de prensa

Gerlingen, 02 de agosto de 2023

Nuevo evaporador Roller de doble flujo con alta eficiencia energética y con una presión del flujo de aire muy estable

Con la serie DHNI, Roller ofrece un evaporador de plafón con doble flujo, completamente nuevo para aplicaciones industriales, que cumple igualmente con los requisitos de la logística para refrigeración y congelación, así como con las salas de trabajo donde el personal permanece durante prolongados periodos de tiempo.

Con este nuevo desarrollo de producto hemos tenido una oportunidad para contribuir a los crecientes requisitos de eficiencia energética de los sistemas de refrigeración. Un intercambiador de calor optimizado y un sistema con ventiladores altamente eficientes juegan un papel clave aquí. El DHNI está equipado con la última tecnología de ventiladores EC, el AxiEco de ebm-papst. El AxiEco ofrece un flujo de aire laminar, sin turbulencias (estratificado y suave) con una alta eficiencia energética al mismo tiempo. El motor EC permite regular la potencia, garantizando un funcionamiento silencioso. Trabajando con temperaturas de congelación, es poco probable que este aparato de última generación se quede bloqueado con la formación de hielo, debido a que el riesgo de congelación en la rejilla por donde entra el aire, también se ve minimizado por el uso de esta nueva tecnología de flujo.

Hay disponibles versiones para refrigerantes HFC y CO₂ (PS 80 bar) de expansión directa, así como para otras variantes de fluidos refrigerante (salmuera).

Se ha logrado una muy buena accesibilidad para los trabajos de montaje, servicio y limpieza a través de unas generosas aberturas de inspección, ventiladores abatibles y bandejas de goteo con bisagras. Otras opciones completan el DHNI/DHNI-T, como la posibilidad de instalar en la salida de los flujos de aire, resistencias eléctricas para la climatización.

En salas con actividades de preparación de pedidos, el evaporador tiene disponible una versión con la entrada de aire por la parte superior, minimizando aún más las corrientes de aire. Para aplicaciones de productos congelados, se ofrece el diseño T, con resistencias de desescarche en batería y bandeja.

El evaporador de plafón DHNI está disponible en un rango de rendimiento entre 10 y 45 kW de potencia frigorífica y de 1 a 3 ventiladores EC instalados de serie, altamente eficientes.

Comunicado de prensa

Sobre Walter Roller:

Walter Roller GmbH & Co. es una empresa familiar que se ha expandido internacionalmente, especializada en refrigeración y aire acondicionado. En la sede de Gerlingen, cerca de Stuttgart, Walter Roller se ha destacado por el desarrollo, la producción y la venta de productos de intercambiadores de calor de alta calidad en el segmento premium durante 75 años. Ejemplos de soluciones altamente eficientes en calefacción, refrigeración y ventilación son las áreas de aplicación en refrigeración comercial e industrial, aire acondicionado y refrigeración de procesos donde cada producto es específico y de suma importancia para el cliente.

Walter Roller está presente en más de 30 países en todo el mundo a través de socios comerciales y de distribuidores. En Bangkok, los productos desarrollados en Alemania también se producen y venden para el mercado asiático. La empresa está dirigida por el socio gerente, Sr. Joachim Reule y el director gerente, Sr. Wolfgang Krenn.

Portavoz de prensa:

Walter Roller GmbH & Co.

Bernd Oehlerking / Leiter Marketing

Tel.: +49 (0) 7156 200 117

E-Mail: bernd.oehlerking@walterroller.de

Web: www.walterroller.de

Walter Roller GmbH & Co.

Lindenstr. 27- 31

D-70839 Gerlingen

Tel: +49 (0) 7156 2001-0

Mail: info@walterroller.de

Web: www.walterroller.de

Directores generales: Joachim Reule, Wolfgang Krenn

Comunicado de prensa

Ilustración 1:

El nuevo DHNI de Roller con un funcionamiento energéticamente eficiente y presión de aire muy estable

