



WALTER
Roller
GERMANY

Hocheffiziente, kompakte Luftkühler
in modularer Bauweise

FHV/FHVT

HFKW | CO₂ | A2L | Wasser | Sole



LUFTKÜHLER, KLIMAGERÄTE UND
WÄRMETAUSCHER HÖCHSTER QUALITÄT

UNSERE PRODUKTE



Hochleistungsluftkühler für Kühl- und Tiefkühlanforderungen in der Gewerbe- und Industriekälte



Maßgefertigte **Wärmetauscher** für Ihre anlagenspezifischen Anforderungen



Klimatruhen für passgenaue und anspruchsvolle Klimälösungen in der Gebäudetechnik

Maß-
geschneiderte
Lösungen...

Qualität
Made in
Germany

LOCATIONS

Firmenzentrale Deutschland
Walter Roller GmbH & Co.
Tel: +49 (0) 7156 2001-0
info@walterroller.de



Vertrieb Spanien
Mr. Luis Alberto Suarez Huergo
Tel: +34 (0) 627 45 62 97
alberto.suarez@walterroller.de

Vertrieb Thailand - HQ Asien
Mr. Suppasilp Lawanaskol
Tel: +66 (0) 2 645 3881-3
salesco@rollerthailand.com

ÜBER ROLLER

Wir entwickeln und produzieren an den Standorten in Gerlingen unsere innovativen Luftkühler. Für individuelle Anwendungen können wir mit Ihnen Lösungen erarbeiten.

Entweder serienmäßig oder anlagenspezifisch als Systemlösung.

Walter Roller bietet mit seiner breit gefächerten Produktpalette an Wärmetauschern und Luftkühlern für einen breiten Leistungsbereich und jeden Anwendungsfall in der Kältetechnik die optimale Lösung.

...für Ihre kälte-
technischen An-
forderungen

Ihr Partner
seit über
75 Jahren

UNSERE MEILENSTEINE

- 2022 | Erweiterung der Produktionskapazität im Werk III
- 2021 | Optimiertes Lamellensystem für CO₂ Tiefkühlanwendungen
- 2020 | Erweiterung der Produktionskapazität im Werk II
- 2015 | Eröffnung Headquarter Bangkok/Asien
- 2008 | Neues Lager und Logistik Zentrum eröffnet
- 2006 | Umstellung auf EC-Ventilatorstechnik
- 1998 | Leistungssteigerung durch innenberippte Rohre
- 1996 | CO₂ -Verdampfer für Supermarktkälte
- 1968 | Entwicklung von Klimageräten
- 1958 | Fertigung erster Hochleistungsverdampfer
- 1946 | Walter Roller gründet das Unternehmen

UNSERE MÄRKTE



HVAC



Kältetechnik



Logistik



IT



Prozess



Energie



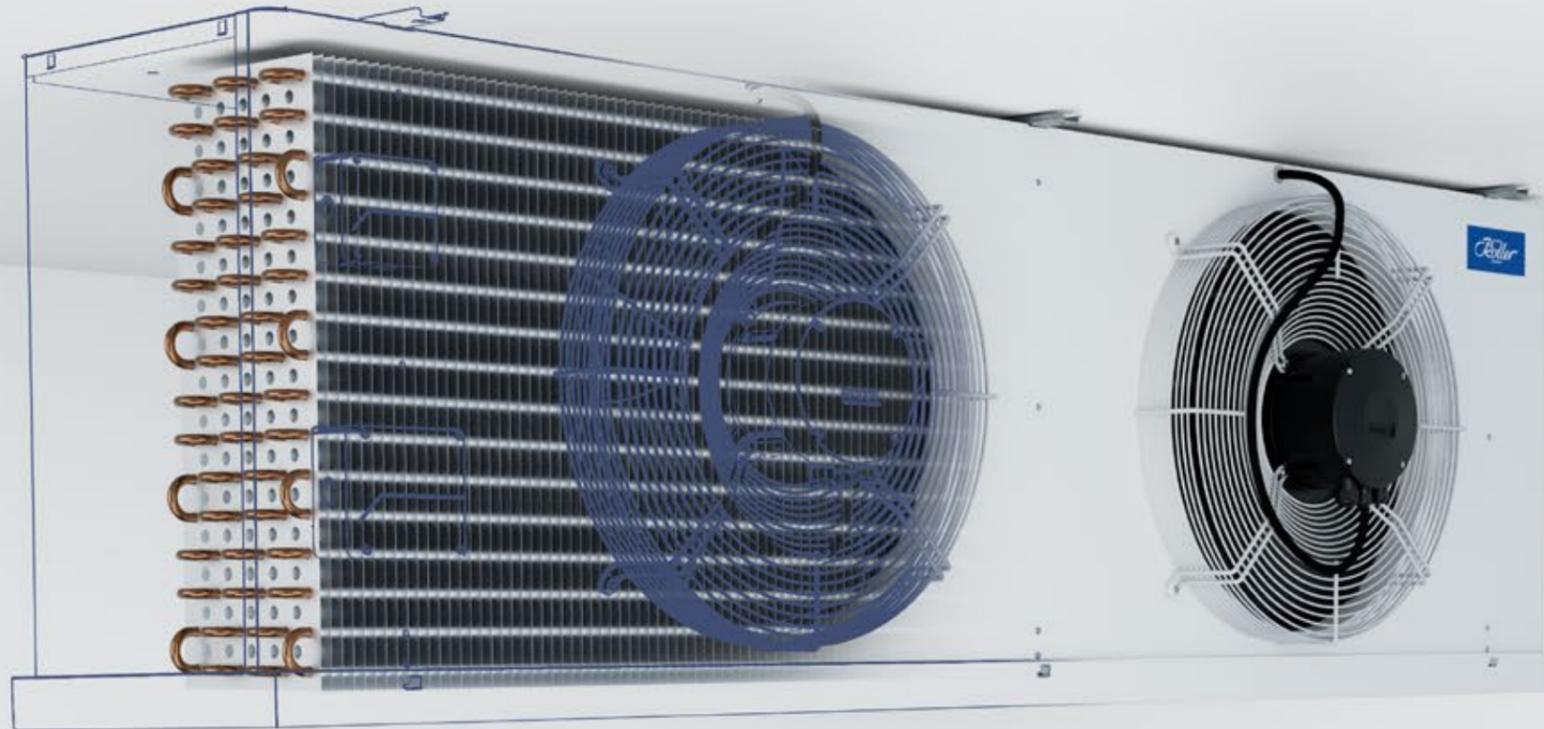
Marine



Offshore



Wärmerück-
gewinnung



FHV/FHVT

Der Hochleistungsluftkühler FHV eignet sich besonders für Kühl- und Tiefkühlanforderungen in der Gewerbekälte.

Seine besonders kompakten Abmessungen gepaart mit der großen Varianz an Zubehör und Optionen, seinem effizienten Abtauverhalten und seiner Einsatzfähigkeit mit dem Kältemittel CO₂ bieten exzellente Voraussetzungen für eine Vielzahl an gewerblichen Einsatzmöglichkeiten.

Einfach der beste Basisumfang

Gehäuse

- Korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse
- Kantenumschließende Pulverbeschichtung
- Doppelte Schalenkonstruktion zur Kondensatvermeidung
- Flache Aufhängeschienen aus Edelstahl

Installation & Wartung

- Großzügige Geräteseitenräume
- Gute Zugänglichkeit, einfach zu reinigen
- Abklappbare Wanne: Tropfschale und innere Schale/Heizblech
- Gehäuseecken und Tropfschale mit großen Radien für bessere Reinigungsmöglichkeit

Ventilatoren

- Energiesparende EC-Ventilatoren
- Energieeffizienzklasse bis Bestmarke „A“
- ERP konforme Ventilatoren

Hocheffiziente Wärmetauscher

- Dicke Lamellen (0,3 mm) für große Stabilität bei Reinigungsvorgängen
- Optimierte, fluchtende Rohrsysteme mit glatten Lamellen gewährleisten geringe luftseitige Druckverluste und sorgen für hohen Luftdurchsatz
- Lamellenabstände 4, 6, 7, (12) mm

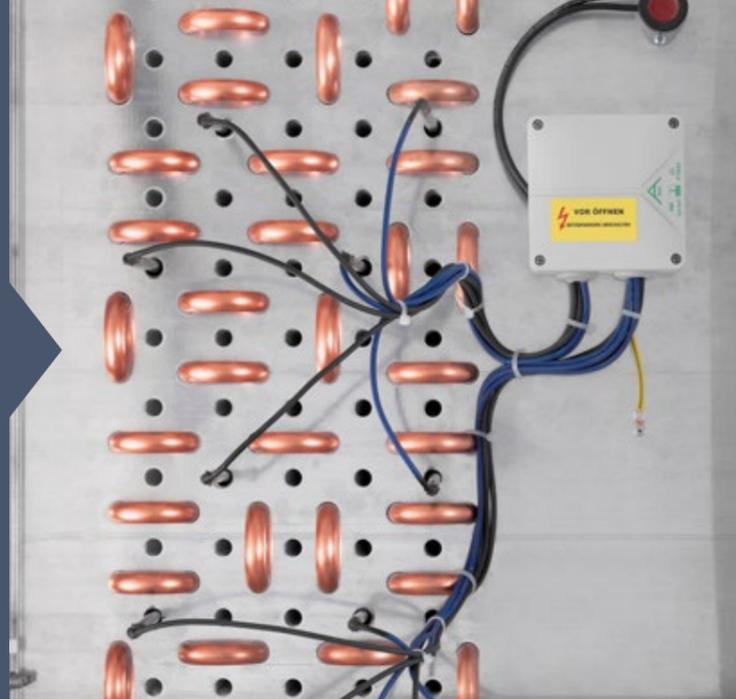
Abtauung

- Große Wärmetauschoberflächen entfeuchten die Luft geringer und machen somit weniger Abtauungen notwendig
- Heizstäbe aus Edelstahlmantelrohr mit Spezialvulkanisierung
- Heizstäbe im Block für zuverlässige Abtauung, eingeschoben in Aluminiummantelrohr zur Vermeidung von Dampfschwaden
- Staublech zur Vermeidung von Schwitzwasserbildung am Gehäuse



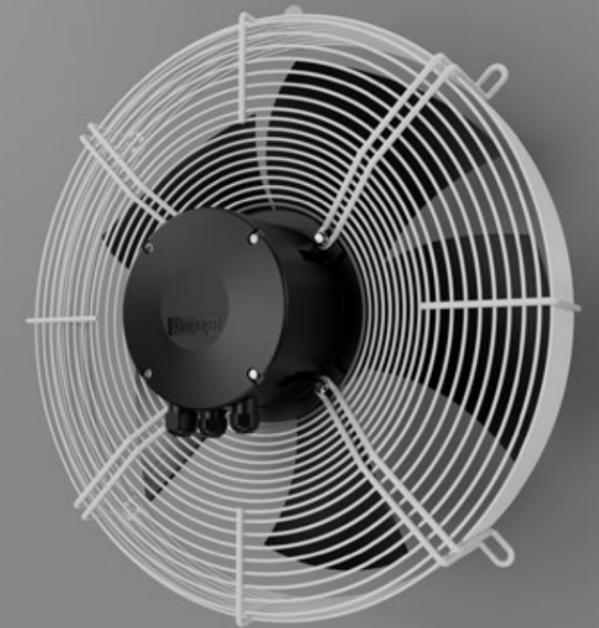
Optimale Heizstabanordnung

Heizstabanordnung für bestmögliche Wärmeverteilung und zuverlässige Abtauung, eingeschoben in Aluminiummantelrohre zur Vermeidung von Dampfschwaden.

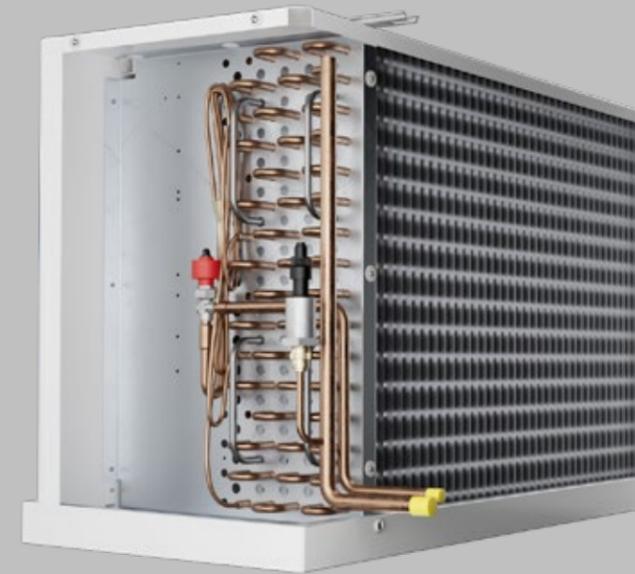


EC-Ventilatoren

für energieeffizienten und geräuscharmen Betrieb, serienmäßig.



Was macht den FHV/T einzigartig?



Hochleistungs-wärmeausstauscher

Dickwandiges CuDHP-Rohr, fluchtend; mit glatten, starken Aluminium-Hochleistungslamellen.

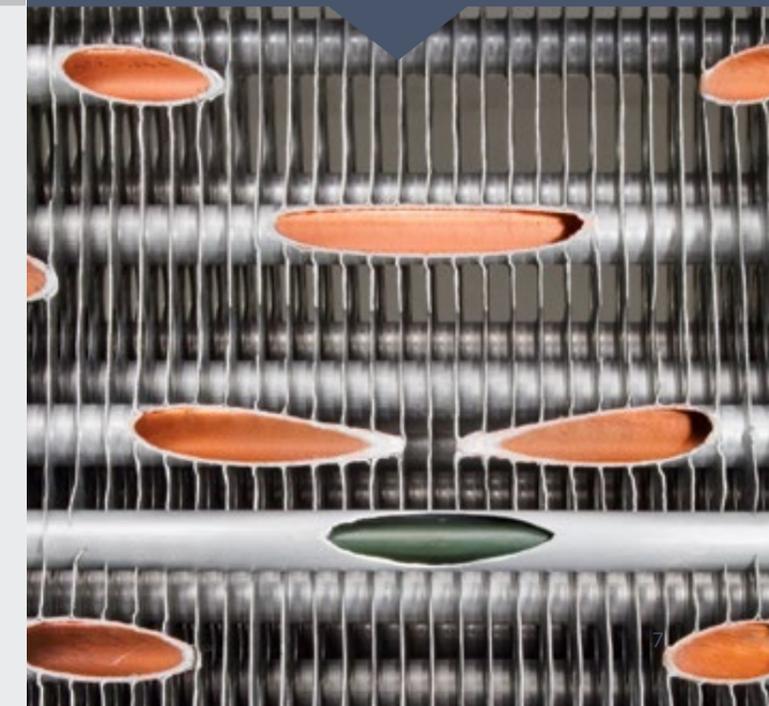
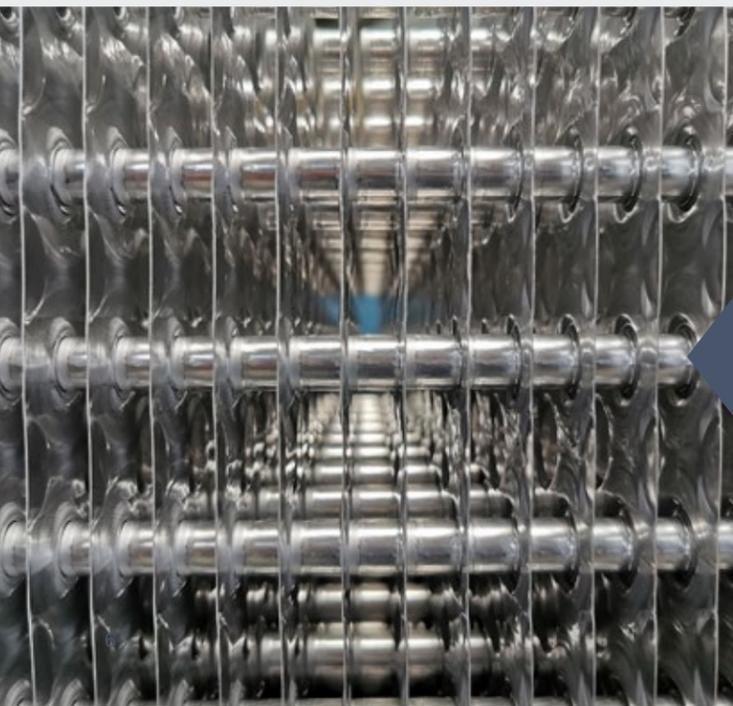
Fluchtendes Rohr-system für erhöhten Reifspeicher und weniger Abtauung

Das fluchtende Hochleistungsrohrsystem von Roller kann mehr Reif im Block aufnehmen bei geringerem luftseitigen Druckverlust.

Große Gehäuse-seitenräume

für problemlosen Anschluss der Kälteleitungen und einfache Ventil-Installation

Gute Zugänglichkeit über seitliche Abdeckungen, komplett demontierbar.



Installiertes elektro- nisches Expansionsventil

EINGEBAUTES E-VENTIL UND ÜBERHITZUNGSREGLER (EVD-ice)
FÜR SCHNELLE UND EINFACHE INBETRIEBNAHME VOR ORT

Ein geeignetes Expansionsventil für eine Kälteanlage zu selektieren, installieren und parametrieren ist angesichts der unterschiedlichen Systemparameter eine Herausforderung, die viel Zeit und Geld kostet. Roller bietet Ihnen für die Gewerbekälte-Verdampfer ein unabhängig vom verwendeten Kältemittel vorinstalliertes, elektronisches Expansionsventil mit Überhitzungsregelung an. Und das für 40 vorparametrierte Kältemittel, inkl. CO₂!

Erhöhte Energieeffizienz durch

- Präzise Regelung des Kältemittelstroms
- Verringerte Verdichterlaufzeiten
- Gleitende Saugdrücke
- Geringe Raumtemperatur-Differenzen
- Kurze Abtauzeiten durch geringeren Eisansatz
- Stabiler Betrieb auch bei Tiefkühlbedingungen

Vorparametriert für 40 Kältemittel

Unter anderem für folgende Kältemittel:

- R134a, R404A, R407A, R407C, R407F
- R449, R452A, R513A
- R744 (CO₂)
- Freier, variabler Platz für künftige Kältemittel

Einsatzbereich

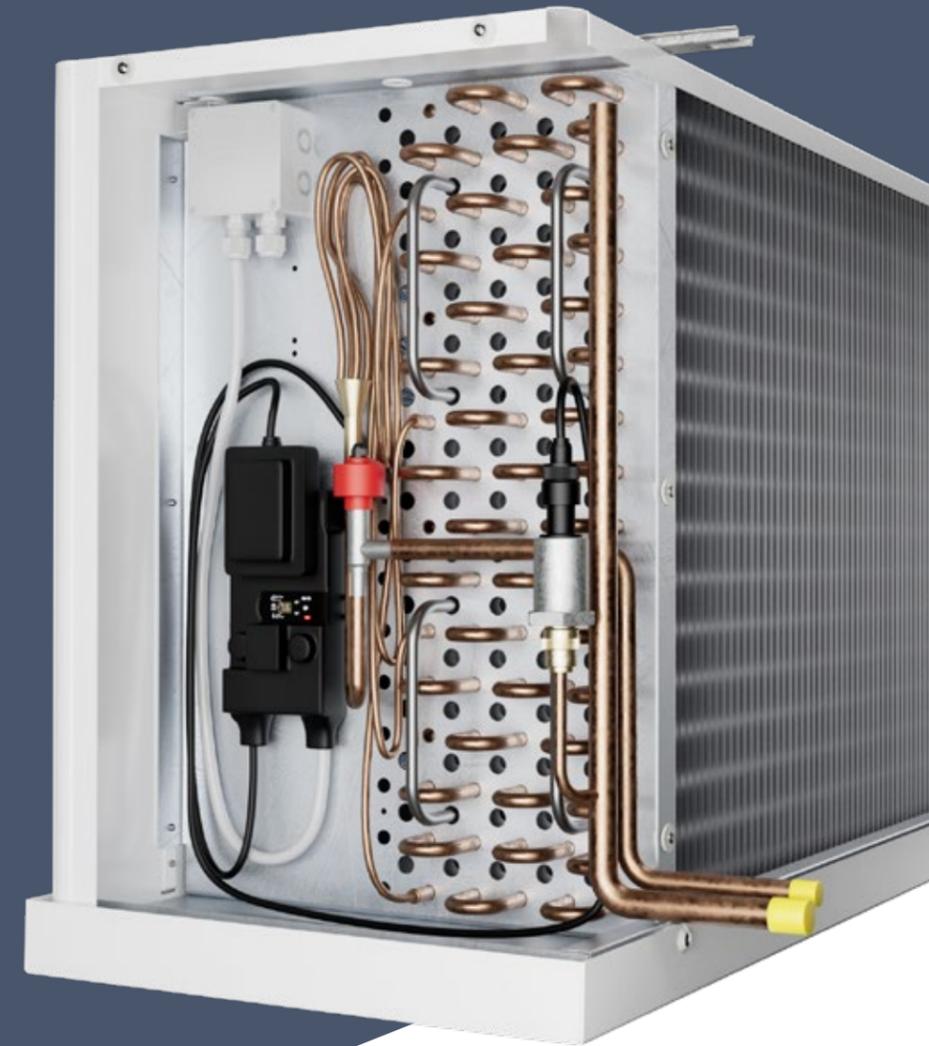
- Einsatzbedingungen: -30°C bis 40°C
- IP65-Schutzart durch voll vergossenes Gehäuse von EVD-ice und Ultracap
- Einbindung in ein Monitoring-System

Einfache und schnelle Inbetriebnahme vor Ort

- Ab Werk vormontierter Regler, Ventil und Sensoren
- Betriebsfertige Voreinstellung der Regelung auf die Gerätegröße, Verdampferleistung und Kältemittel
- Schnelle Inbetriebnahme mit nur drei Parametereinstellung vor Ort (Kältemittel, Betriebsart des Kühlraums, gewünschte Überhitzung)
- RS485-Schnittstelle für Monitoring (Modbus Protokoll) zur Überwachung der Betriebszustände (Echtzeit Betriebszustände, Alarme, Mitteilungen)
- Druck- und Dichtheitsprüfung der Regelungskomponenten zusammen mit dem Luftkühler sind bereits im Werk durchgeführt
- Spannungsversorgung: 230V

EXAKTE VENTIL-
DIMENSIONIERUNG

—
EGAL FÜR WELCHES
KÄLTEMITTEL



Lieferumfang

- Carel E2V Expansionsventil
- EVD-ice Überhitzungsregler
- Drucksensor
- Ultracap-Modul (Optional)

Per Mausklick ausgewählt

Betriebssicher vormontiert

Schnelle Inbetriebnahme

Energieeffizient im Betrieb

Abtaueffizienz steigern

REDUZIEREN SIE DIE ENERGIEKOSTEN FÜR DAS ABTAUEN

Der energieeffiziente und zuverlässige Betrieb ist beim Einsatz von Luftkühlern in Kühlanwendungen essenziell. Für die in der Tiefkühlung gängigen elektrischen Abtauung fallen Energiekosten an, die durch ein optimiertes Abtausystem um bis zu 75% reduziert werden können. Dieses energieeffiziente Abtaukonzept ist das Ergebnis unterschiedlicher Einzelmaßnahmen, das sein volles Einsparpotential nur im Zusammenspiel aller Komponenten erreichen kann.



Detaillierte Informationen zum Abtauen finden Sie unter:

www.walterroller.de/technologie/abtaueffizienz



Defrost Damper / Shut up hält die Abtauwärme im Luftkühler
zur druckseitigen, textilen Abschottung des Lüfters während der Abtauung



Defrost Dome staut die Wärme und erhöht die Abtaueffizienz
für weniger Raumbelastung durch Abtauwärme und Optimierung des Abtauvorgangs



Fühlerhülse
Fest im Block eingepresste Fühlerhülse zur exakten Platzierung der Abtau-Sensorik.



Großer Lamellenabstand für maximale Reifaufnahme

Durch den 12 mm Lamellenabstand kann mehr Reif aufgenommen werden, welche zu weniger Abtauzyklen führen kann.



Fluchtendes Rohrsystem für erhöhten Reifspeicher

Das fluchtende Hochleistungsrohrsystem von Roller kann gegenüber versetzten Rohrteilungen mehr Reif im Block aufnehmen bei geringerem luftseitigen Druckverlust.

Optionen & Zubehör für eine hohe Effizienz in Abtauung und Regelung



GROSSER LAMELLENABSTAND FÜR MAXIMALE REIFAUFNAHME

Durch den 12 mm Lamellenabstand kann mehr Reif aufgenommen werden, welche zu weniger Abtauzyklen führen kann.



ABTAUUNG MITTELS SOLEKREISLAUF

Im Wärmetauscherblock, sehr effiziente Abtaumethode aufgrund der hohen Energiedichte des Abtaumediums.



HEIZSTÄBE (MS)

Zur flexiblen Abtauung bei Temperaturen um den Gefrierpunkt. Einfach nachrüstbar.



ABTAUSICHERHEITSTHERMOSTAT (AST)

Zur Beendigung der elektrischen Abtauung bei Fehlfunktion der Abtauregelung.



KONDENSATABLAUF-BEGLEITHEIZUNG (SI)

Stellt den Ablauf des Kondensats in der externen Kondensatablaufleitung aus dem Kühlraum sicher.



DEFROST DAMPER/SHUT UP HÄLT DIE ABTAUWÄRME IM LUFTKÜHLER (DD)

Zur druckseitigen, textilen Abschottung des Lüfters während der Abtauung.



DEFROST DOME STAUT DIE WÄRME UND ERHÖHT DIE ABTAUEFFIZIENZ WEITER (DD)

Für weniger Raumbelastung durch Abtauwärme und Optimierung des Abtauvorgangs



BEHEIZTE TROPFWASSERWANNE

Doppelte Wannenkonstruktion bestehend aus innerer Tropfschale mit Heizstab und Prägung zur Schmelzwasserführung und äußerer Schale mit Kondensatablaufstutzen.



ISOLIERTE TROPFSCHALE

Die elektrische Heizung in der Tropfschale wird unterstützt, indem die Wanne doppelwandig, also mit zusätzlicher Dämmschicht ausgeführt wird.



ZARGENHEIZUNG (ZH)

Zum elektrischen Beheizen des Wandrings und Vermeidung von Eisbrücken während der Abtauung.

Optimaler Korrosionsschutz

EFFEKTIVER KORROSIONSSCHUTZ FÜR IHRE WÄRMETAUSCHER!

Es gibt kaum Anwendungen, bei denen kein korrosiver Einfluss auf die kältetechnischen Komponenten wirken. Allein in den Kühlräumen sind Wärmeübertrager oft einer Vielzahl unterschiedlicher Stoffe ausgesetzt, die die Lebenszeit beeinflussen. Sei es Salz, Essig, Rauch oder auch Reinigungsmittel – wichtig ist die Wirkung dieser Einflüsse auf die Korrosion zu kennen. Roller bietet Ihnen für alle Anwendungen einen effektiven Korrosionsschutz mit dem Sie die Wärmetauscher über ihren gesamten Lebenszyklus sicher und vor allem dicht betreiben.



Korrosionsschutzvariante „C“

Sie besteht aus einer Kombination aus **Kupfer-Kernrohr** und **beschichtetem Lamellenpaket**. Der vollständig mit 2-Komponenten-Lack beschichtete Block bietet einen zuverlässigen Korrosionsschutz gegen aggressive Stoffe, wie organische Säuren, Aminien, und Reinigungsmittel.



Korrosionsschutzvariante „D“

Bei Einsatzgebieten in einer erhöht aggressiven Atmosphäre, bei der auch das Kupferrohr geschützt werden muss, empfiehlt sich die Variante „D“. Sie besteht aus einem **Kupfer-Kernrohr** mit zusätzlicher **Zinn-Beschichtung** und einem mit 2-Komponenten-Lack beschichteten **Lamellenpaket**.



Korrosionsschutzvariante „O“

PET-beschichtete Lamellen-Wärmetauscher kommen überall da zu Einsatz, wo ein Korrosionsschutz gegen Ammoniak- oder essigsäurehaltige Atmosphären und Reinigungsmitteln gewährleistet werden muss. Die Korrosionsschutz-Variante „O“ bildet eine Kombination aus **Kupfer-Kernrohr** und **PET-beschichteter Alu-Lamelle**.



Korrosionsschutzvariante „P“

Die Korrosionsschutzvariante „P“ vereint die Eigenschaften der Variante „O“ und wird durch einen zusätzlichen Schutz des Kupferrohrs ergänzt. Das Kupfer-Kernrohr ist hier zusätzlich durch eine **Zinn-Beschichtung** ausgestattet und bietet sich sozusagen als Opferanode an.



KORROSIONSSCHUTZ

	Material / Schutz	Alu-Lamelle	Kupfer-Rohr	Verzinktes Kupferrohr	Gehäuse lackiert	Gehäuse Edelstahl (V2A)	Anschlussystem und Endblech lackiert
Standard	Alu	☉	☉		☉	✓	✓
Korro C	2-K-Lack	☉	☉		☉	✓	☉
Korro D	2-K-Lack	☉	☉	☉	☉	✓	☉
Korro O	PET	☉	☉		☉	✓	✓
Korro P	PET	☉	☉	☉	☉	✓	☉
Korro E	Kupfer	Cu	☉		☉	✓	✓

☉ standard ✓ optional



Detaillierte Informationen zum Korrosionsschutz finden Sie unter:

www.walterroller.de/technologie/korrosionsschutz

Technik auf einen Blick

LEISTUNGSBEREICH

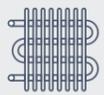
HFKW	1 – 18 kW	A2L / A3	2 – 28 kW
CO ₂	1 – 28 kW	Sole	1 – 14 kW

VENTILATOREN

EC-Technologie	✓	
Drehzahl fest	✓	
Drehzahl regelbar	✓	
Leise Ausführung	✓	
Durchmesser	250 / 300 / 450	
Anzahl	1 / 2 / 3 / 4 / 6	



WÄRMETAUSCHER

Rohrsystem	Fluchtend	
Rohre	Innenberippt	
Lamellenabstand	4 / 6 / 7 / (12) mm	

ABTAUUNG

	Block	Wanne	
Elektrisch	✓	✓	
Heißgas	✓	✓	
Sole	✓		

EINSATZBEREIT FÜR ALLE KÄLTEMITTEL/MEDIEN

HFKW

Der FHV / FHVT ist für alle relevanten HFKW auslegbar und im langjährigen bewährten Einsatz.

Sole

Der FHV / FHVT kann sehr effizient im Kühlbetrieb als auch bei der Abtauung mit üblichen Solen betrieben werden.

**A2L/
A3**

Durch den Einsatz von elektrischen Heizstäben mit reduzierter Heizleistung werden die sicherheitsrelevanten Oberflächentemperaturen beim Einsatz von A2L / A3 auch in der Tiefkühlung eingehalten.

CO₂

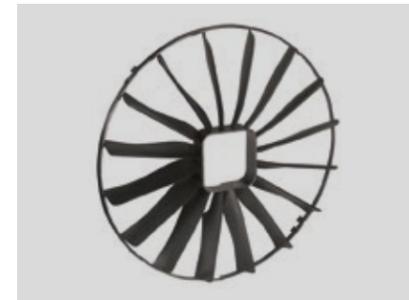
CO₂ hat sich zum wichtigsten natürlichen Kältemittel der Kälteanlagentechnik für den Lebensmitteleinzelhandel entwickelt. Der FHV / FHVT bietet Ihnen den Einsatz von CO₂ bis PS 80bar an.

Optionen & Zubehör



SCHWENKBARE VENTILATOREN

Für bessere Zugänglichkeit zur gründlicheren Reinigung des Wärmetauschers.



NACHLEITRAD (NL)

Zur Erhöhung der Wurfweite für längere Kühlräume. Thermische Kurzschlüsse werden aufgrund der Ausrichtung des Luftstrahls minimiert.



DREHZAHLGEREGELTE EC-VENTILATOR-TECHNIK SERIENMÄSSIG

250 mm ESM+, 2-stufig
300 mm EC, 2-stufig
450 mm EC, stufenlos 0–10 V



TEXTILSCHLAUCH-ADAPTER (TA)

Zum Anschluss von Textilschläuchen oder Abtauhilfen (Defrost Damper/Shut Up).



WANDKONSOLE

Aus verzinktem Stahlblech, weiß pulverbeschichtet, statische Belastung pro Konsole max. 20kg.

Typ	Leistung Q _o R404A		Leistung Q _o R744		Leistung Q _o A2L (R454C)		Leistung Q _o H ₂ O	Leistung Q _o Sole (25%) Propylenglykol	Energie- effizienz- klasse	Fläche	Luftvolumen- strom	Rohrinhalt	je Ventilator (Betriebswerte bei 230V, 50/60Hz)				Schalldruck- pegel*
	t _o = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t _o = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t _o = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t _o = -25 °C DT1 = 7 K (SC2)	t _o = -8 °C DT1 = 8 K (SC2)	t _o = -25 °C DT1 = 7 K (SC3)	t _{in} /t _{out} 6/12 °C tr = 27 °C 47% r. F.	t _{in} /t _{out} -5/0 °C tr = 5 °C 85% r. F.					Anzahl	Flügel Ø mm	Ventilator-Typ	Wurfweite	
FHV/T...EC	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW	kW		m ²	m ³ /h	dm ³	Stk.	Ø mm		m	dB(A)

401 - 4263 Lamellenabstand: 4 mm

401	1,7	1,2	1,8	1,5	2,0	1,5	4,5	1,2		A	7,4	960	1,8	1	254	EC	4	43
411	2,3	1,6	2,9	2,3	2,8	2,0	7,2	1,9		B	9,9	1580	2,4	1	300	EC	8	49
402	3,2	2,3	3,8	3,1	3,9	2,8	9,5	2,1		A	14,9	1920	3,2	2	254	EC	6	45
4102			4,5	3,6						A	20,4	1920	3,4	2	254	EC	6	45
412	4,7	3,3	5,8	4,7	5,7	4,1	14,5	3,3		B	19,8	3160	4,3	2	300	EC	9	52
403	4,7	3,3	6,0	4,8	5,7	4,1	13,5	4,1		A	22,3	2790	3,7	3	254	EC	7	47
404	6,3	4,4	8,0	6,5	7,7	5,6	19,3	3,9		A	29,8	3840	6,1	4	254	EC	8	47
4241	6,3	4,4	8,0	6,5	7,7	5,6	17,6	3,4		C	26,6	4260	5,5	1	450	EC	15	52
4261	8,0	5,7	9,6	7,8	9,8	7,1	25,5	6,1		C	39,8	3950	8,1	1	450	EC	15	52
4103			6,8	5,5						A	30,7	2880	4,9	3	254	EC	8	47
413	7,0	5,0	8,8	7,1	8,6	6,2	21,1	3,8		B	29,8	4740	6,2	3	300	EC	10	53
414	9,6	6,8	11,7	9,4	11,7	8,5	29,3	5,1		B	39,7	6320	8,2	4	300	EC	11	54
406	9,6	6,8	11,9	9,6	11,7	8,5	28,9	5,0		A	44,7	5760	8,7	6	254	EC	11	49
4242	12,8	9,1	16,1	13,0	15,7	11,4	40,9	6,8		C	53,2	8520	10,5	2	450	EC	17	55
4262	16,4	11,6	19,3	15,6	20,1	14,5	48,9	10,2		B	79,8	7900	13,1	2	450	EC	17	55
416	13,9	9,9	15,9	12,8	17,1	12,3	43,9	7,5		B	59,6	9480	11,6	6	300	EC	12	56
4243	18,1	12,8	24,1	19,5	22,2	16,0	58,9	10,0		C	79,8	12780	15,5	3	450	EC	19	57
4263	23,1	16,4	28,9	23,4	28,4	20,5	73,2	14,2		B	119,7	11850	18,1	3	450	EC	19	57

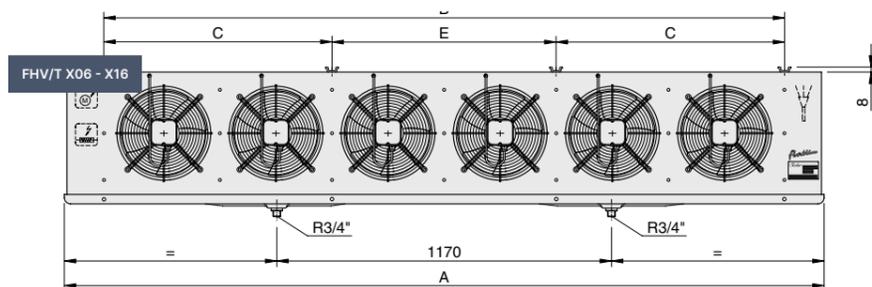
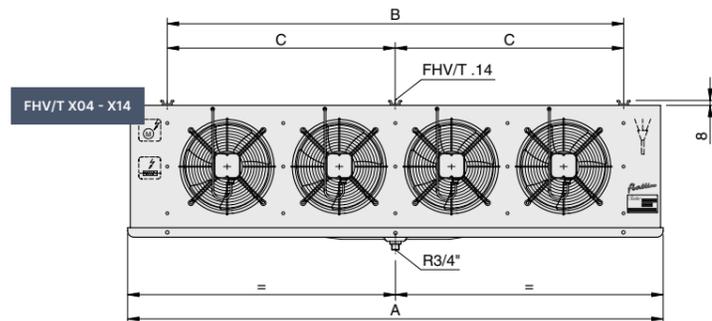
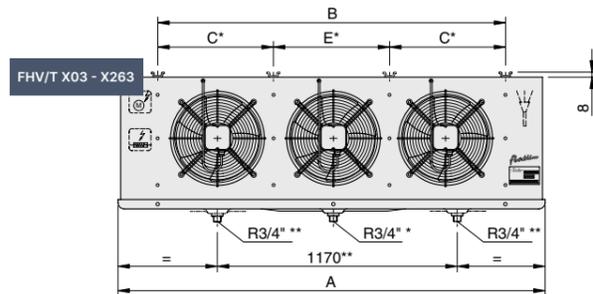
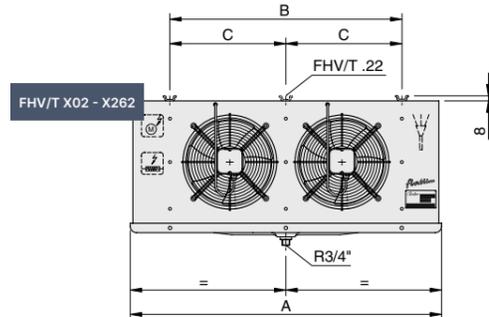
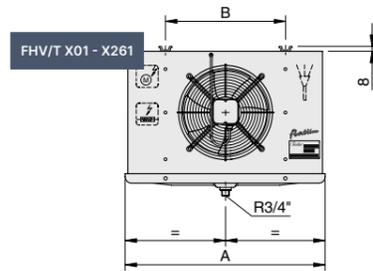
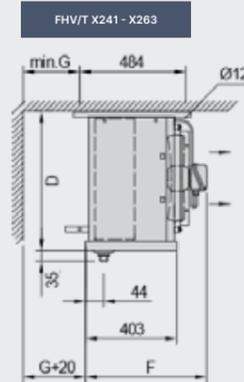
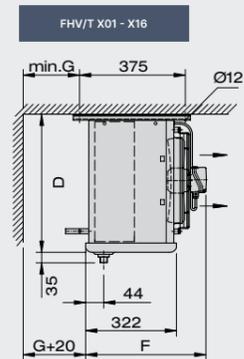
601 - 616 Lamellenabstand: 6 mm

601	1,4	1,0	1,5	1,2	1,7	1,2	3,6	1,1		A	5,2	1020	1,8	1	254	EC	4	42
611	1,9	1,4	2,3	1,9	2,4	1,7	5,7	1,6		B	6,9	1630	2,4	1	300	EC	8	49
602	2,7	1,9	3,1	2,5	3,3	2,4	8,3	1,9		A	10,3	2040	3,2	2	254	EC	6	45
6102			3,6	2,9						A	14,0	2040	3,4	2	254	EC	6	45
612	3,9	2,8	4,7	3,8	4,8	3,5	12,0	1,8		B	13,8	3260	4,3	2	300	EC	9	52
603	3,9	2,8	4,8	3,8	4,8	3,5	12,4	2,8		A	15,5	3060	4,7	3	254	EC	7	47
604	5,3	3,7	6,4	5,2	6,4	4,7	15,6	3,5		A	20,7	4080	6,1	4	254	EC	8	47
6103			5,4	4,4						A	20,7	3060	4,9	3	254	EC	7	47
613	5,9	4,2	7,1	5,7	7,3	5,2	17,1	3,9		B	20,7	4890	6,2	3	300	EC	10	53
614	8,0	5,7	9,3	7,5	9,8	7,1	24,1	3,5		B	27,6	6520	8,2	4	300	EC	11	54
606	8,0	5,7	9,5	7,7	9,8	7,1	25,1	4,0		A	31,0	6120	8,7	6	254	EC	11	49
616	11,7	8,3	12,7	10,3	14,4	10,4	37,1	5,3		B	41,4	9780	11,6	6	300	EC	12	56

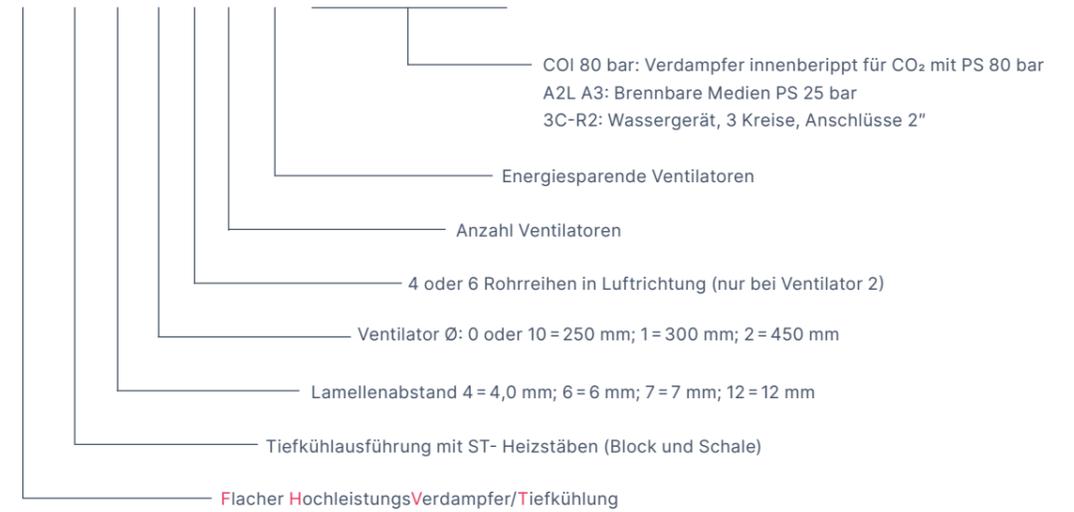
701 - 7263 Lamellenabstand: 7mm

701	1,3	0,9	1,4	1,1	1,6	1,1	3,3	1,0		A	4,5	1050	1,8	1	254	EC	4	42
711	1,8	1,3	2,2	1,8	2,2	1,6	5,2	1,5		B	6,0	1680	2,4	1	300	EC	8	49
702	2,5	1,8	2,9	2,4	3,1	2,2	7,6	1,8		A	9,0	2100	3,2	2	254	EC	6	45
7102			3,5	2,8						A	12,2	2100	3,4	2	254	EC	6	45
712	3,7	2,6	4,5	3,6	4,5	3,2	11,0	2,7		B	12,0	3360	4,3	2	300	EC	9	52
703	3,7	2,6	4,6	3,7	4,5	3,2	11,4	1,7		A	13,5	3150	4,7	3	254	EC	7	47
704	4,9	3,4	6,2	5,0	6,0	4,3	14,3	2,3		A	18,0	4200	6,1	4	254	EC	8	47
7241	4,9	3,4	6,2	5,0	6,0	4,3	14,7	3,3		C	16,0	4480	5,5	1	450	EC	15	52
7261	6,2	4,4	7,4	6,0	7,6	5,5	19,7	6,0		B	24,0	4150	8,1	1	450	EC	15	52
7103			5,2	4,2						A	18,3	3150	4,9	3	254	EC	7	47
713	5,5	3,9	6,8	5,5	6,7	4,9	16,9	2,3		B	18,0	5040	6,2	3	300	EC	10	53
714	7,5	5,3	9,0	7,3	9,1	6,6	22,1	3,1		B	24,1	5720	8,2	4	300	EC	11	54
706	7,5	5,3	9,2	7,4	9,1	6,6	23,0	3,5		A	27,1	6300	8,7	6	254	EC	11	49
7242	10,0	7,1	12,4	10,0	12,3	8,9	29,4	5,7		C	32,1	8960	10,5	2	450	EC	17	55
7262	12,8	9,1	14,8	12,0	15,7	11,4	39,7	6,1		B	48,1	8300	13,1	2	450	EC	17	55
716	10,9	7,7	12,2	9,9	13,4	9,6	34,0	4,6		B	36,1	10080	11,6	6	300	EC	12	56
7243	14,1	10,0	18,6	15,0	17,3	12,5	42,2	6,2		C	48,1	1340	15,5	3	450	EC	19	57
7263	18,1	12,8	22,3	18,0	22,2	16,0	56,5	9,2		C	72,2	12450	18,1	3	450	EC	19	57

Abmessungen Gewichte Typenschlüssel



FHV/T 12 2 × 2 EC COI 80 bar



Typ	Abmessungen in mm							Gewichte			
	A	B	C	D	E	F	G	FHV		FHV T	
FHV/ FHV T (COI)								4..	6../7..	4..	6../7..
								kg	kg	Kg	kg
x01 EC	702	420	-	350	-	430	200	14	14	16	14
x11 EC	702	420	-	460	-	430	200	19	18	21	18
x02 EC	1094	812	-	350	-	430	200	25	23	28	24
x102 EC	1094	812	-	460	-	430	200	28	26	30	27
x12 EC	1094	812	-	460	-	430	200	32	30	34	31
x03 EC	1486	1204	-	350	-	430	200	34	32	37	34
x04 EC	1878	1596	-	350	-	430	200	47	43	50	46
x241 EC	1092	812	-	615	-	570	400	41	37	44	40
x261 EC	1092	812	-	615	-	570	400	49	45	52	48
x103 EC	1486	1204	-	460	-	430	250	37	35	41	37
x13 EC	1486	1204	-	460	-	430	250	43	41	46	43
x14 EC	1878	1596	798	460	-	430	250	59	56	62	59
x06 EC	2662	2380	798	350	784	430	250	67	63	69	68
x242 EC	1876	1596	798	615	-	570	400	80	71	83	77
x262 EC	1876	1596	798	615	-	570	400	96	87	99	93
x16 EC	2662	2380	798	460	784	430	300	86	83	90	86
x243 EC	2662	2380	798	615	784	570	400	121	110	124	117
x263 EC	2662	2380	798	615	784	570	400	145	134	148	141

Mehr Service. Mehr Leistung. Mehr Partnerschaft.



... IST FÜR UNS NICHT NUR EIN QUALITÄTSVERSPRECHEN

- Verwendung hochwertigster Materialien von überwiegend Deutschen Markenherstellern
- Robuste Produkte mit höchster Energieeffizienz und Langlebigkeit
- Schnelle Bearbeitungszeiten für kürzeste Lieferzeiten
- Qualitäts-Hersteller mit nicht alltäglicher Flexibilität
- Zuverlässige und kurzfristige Ersatzteilversorgung
- 75 Jahre hohe Verbundenheit zu unseren Kunden

KURZFRISTIGE VERFÜGBARKEIT GARANTIERT!

- Das Roller Logistik-Zentrum hält permanent Luftkühler für Sie vor!
- 2000 Geräte für Sie auf Lager
- 2-3 Tage Lieferzeit auf Lagergeräte
- 24/7 Online Lagerauskunft
- Gut sortiertes Ersatzteillager

Roller
EASYSELECT



AUSLEGUNGS-SOFTWARE

- Thermodynamische Berechnung der Leistungsdaten
- Kostenlose Auslegung, ohne Registrierung und Passwort
- Web-basiertes Programm mit permanenter Daten-Aktualität
- Punktgenaue Auslegung für Ihre Anwendung
- 5+ Sprachen zur Auswahl
- Große Auswahl F-Gase-konformer Kältemittel sowie Kälte-träger
- Eingabe manueller Stoffdaten zur Berechnung mit eigenen Kältemitteln und Kälte-trägern
- Auswahl unterschiedlicher Bauformen, Materialien, Optionen und Korrosionsschutzarten
- Preis- und Lieferzeitangabe für berechnete Geräte
- Umfangreiche technische Dokumentation zum ausgewählten Luftkühler
- Berechnung innerhalb kürzester Zeit mit nur wenigen Klicks
- Mehrfach-Filterfunktion
- Optimiert auch für mobile Endgeräte, inkl. optionaler App-Installation direkt aus dem Browser
- Übersichtliche und intuitiv zu bedienende Benutzeroberfläche
- On- und offline nutzbar



Roller EasySelect
finden Sie unter:

www.WalterRoller.de



Walter Roller GmbH & Co.

Fabrik für Kälte- und Klimageräte

Lindenstr. 27-31 Tel: +49 (0) 7156 2001 0
70839 Gerlingen info@walterroller.de
DEUTSCHLAND

www.WalterRoller.de